



Simplex Rapid

A TRADITION OF QUALITY

Qualität seit 1946

CNC Federwinde-Maschinen TYP MC50 und MC80



ABSCHNITT OPTIONEN

STANDARD -ABSCHNITT
ROTATIONS -ABSCHNITT
FLIEGEND - ABSCHNITT
TORSIONS - ABSCHNITT

ABSCHNITT- SYSTEME FÜR JEDE ANWENDUNG:

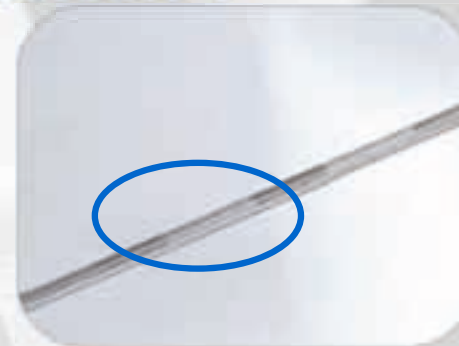
- FLEXIBEL
- GRATFREI
- WENIGER WERKZEUGVERSCHLEISS
- HOCHQUALITATIVE ABSCHNITTE



Aktive Vorspannungs-Kontrolle



! Die SIMPLEX REVOLUTION !



TECHNISCHE DATEN

Neue komplette MX-Baureihe für Rechts- und Links Wicklung !!

MODELL	MX-5	MX-10	MX-15	MX-30	MC-50	MC-80	MC-120 in Planung	MC-160 in Planung
ARBEITS- BEREICH	0.1-0.8	0.15-1.1	0.25-1.7	0.4-3.0	1.0-5.0	1.75-8.0	4-12	5-16
MAX. FEDER AUSSEN-Ø	15	20	35	60	80	120	180	220
MAX. SPEED M/MIN	150	200	160	160	135	120	80	80

FX - Baureihe



Hochgeschwindigkeits-CNC-Federwindemaschine zur Herstellung von rechtsgewickelten Druckfedern. CNC-Steuerung neuester Generation zur Steuerung der 6 Direktantriebe mit Mirco-Längenauflösung.

- *Qualität trifft auf Schnelligkeit*
- *Extreme Verkürzung der Produktionszeiten*
- *Dorn und Messer auf einem Schlitten*
- *Innovatives Kamerasystem*
- *Steigungskeil mit Linearbewegung*



Modell	FX 5	FX 10	FX 15	FX 30
Drahtdurchmesser	0,1 – 0,8 mm	0,15 – 1,1 mm	0,3 – 1,6 mm	0,8 – 3,0 mm
Max. Feder-Außen-Ø	15 mm	20 mm	35 mm	60 mm
Max. Einzugsgeschw.	150 m/min	200 m/min	200 m/min	160 m/min
Anschlussleistung	7,5 KW	7,5 KW	9,5 KW	15 KW
Abmessungen (L x B x H)	640 x 1250 x 2000 mm	640 x 1250 x 2000 mm	640 x 1250 x 2000 mm	1300 x 1500 x 2200 mm
Gewicht (annähernd)	700 Kg	750 Kg	800 Kg	1600 Kg

Optionales Zubehör:

- Produktionskontrolle durch **Videokamera** und Hintergrundbeleuchtung (SPC)
- **Hochgeschwindigkeits- Haspeln** (Typ HS)
- 2, 3 oder 5-gängige Sortierweichen neuester Generation
- Doppelwirkungs-Drahtreinigungsvorrichtung mit programmierbarer **Mikroschmierpumpe**
- Achse zur **Feder-Vorspannungskontrolle** (Internationales Patent)
- Stereoskopischer Vergrößerer, **Olympus** (40x) mit Schnellpositionierungsstütze

MT - Baureihe



ELEKTRONISCHE HOCHGESCHWINDIGKEITS - TORSIONFEDERNWINDEMASCHINE

Elektronische Hochgeschwindigkeits-Federnwindemaschine zur Herstellung von Federn mit zylindrischem oder nicht zylindrischem (ovalem, rechteckigem, halbrundem) Querschnitt und/oder mit geraden bzw. geformten Schenkeln mit rechten und linken Biegungen



Modell	MT 15	MT 15 R
Drahtdurchmesser	0,25 – 1,5 mm	0,4 – 1,7 mm
Max. Länge Federnseite	40 mm	40 mm
Max. Einzugsgeschw.	150 m/min	150 m/min
Anschlussleistung	11 KW	11 KW
Abmessungen (L x B x H)	1200 x 1100 x 1700 mm	1200 x 1100 x 1700 mm
Gewicht (annähernd)	800 Kg	850 Kg